



TIGER® BRAND

CÂBLES MINIER





36-442	Type G-GC (Rond) 3/C 2kV	2-3
36-503	Type SHD-GC 2kV • Gaine CPE	4-5
36-515	Type SHD-GC 5kV • Gaine CPE	6-7
36-517	Type SHD-GC 8kV • Gaine CPE	8-9
37-119	DLO 2kV	10-11
36-501	Type VFD 2kV	12
	Assemblage des câbles	13
	Bandes Tiger	14
	Matériaux de gaines & Options de couleurs	15
	Sécurité, Formation et Éducation	16
	Autres Câbles	17



**Fabriqué en
Amérique**

Tiger® Brand est une marque déposée de AmerCable Incorporated.

AmerCable estime que les informations présentées dans ce catalogue sont fiables et actuelles. Toutes les informations sont sujettes à changement sans préavis. L'information citée est approximative, et n'est présentée qu'à titre de guide pour la sélection des produits. Nous ne faisons aucune réclamation ou garantie pour la convenance d'un produit pour une application particulière.

© 2025, AmerCable Incorporated

NOUS NOUS ENGAGEONS À LIVRER DES PRODUITS MINIERS PRODUCTIFS ET SÉCURITAIRES



**Depuis l'électrification des mines,
le cœur de nos affaires a été
d'alimenter l'équipement minier.**

En surface ou sous terre AmerCable possède une solution de productivité de câbles pour vous. Notre gamme de câbles de Tiger® Brand est étudiée et fabriquée avec créativité, et conçue pour résister aux conditions les plus rudes. En tant que producteur principal à l'échelle mondiale de câbles miniers, AmerCable se consacre à la production de:

- câbles qui durent plus longtemps dans des environnements miniers rigoureux
- câbles conçus pour fournir de hauts niveaux de sécurité et de productivité
- **plus bas coûts de câbles par tonne!**



INNOVATION EN CÂBLE MINIER

- Conception de matériaux isolants et gainés qui sont plus flexibles et présentent une meilleure résistance à l'usure et l'humidité
- Fabrication de câbles qui durent plus longtemps et assurent une réduction des temps d'arrêt pour une production accrue
- Développement de nouveaux produits qui répondent aux problèmes environnementaux, de sécurité et de réduction des coûts spécifiques à votre application minière.

EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE

- Les meilleurs pour les délais de livraison
- Délai standard de 6 à 8 semaines
- Capacité de satisfaire aux livraisons urgentes de 2 à 4 semaines
- Inventaires stratégiquement situés à travers les principales régions minières.
- AmerCable est un fabricant certifié ISO-9001
- Toutes les principales certifications tiers : MSHA, CSA, SABS, GOST, AS/NZS, IEC, MA et DGMS (en attente)



SOUTIEN SUR PLACE

Nos ingénieurs spécialisés dans le domaine minier sont disponibles 24/7 sur place pour évaluation et solutions. Ils effectuent également des séances d'éducation et de formation qui traitent de la sécurité, l'épissage et les questions de manipulation des câbles.

Se référer à la page 16 pour plus d'informations.



Ensembles de câbles installés en usine

Se référer à la page 13 pour plus d'information



ÉPARGNER
TEMPS ET
ARGENT



36-442

TYPE G-GC ROND 3/C GAINÉ DURCIE EN MOULE 2 000 VOLTS



Conducteurs

Cuivre étamé flexible

Conducteur de vérification de masse²

Cuivre étamé flexible avec isolation de polypropylène jaune

Isolation

Caoutchouc éthylène-propylène (EPR) 90°C

Fils de masse

Cuivre étamé flexible

Gaine¹

Gaine en polyéthylène chloré (CPE) renforcée, durcie en moule et therm durcissable. Identification de câble via marquage permanent.

Pur Remplissage intégral
pour une meilleure résistance à la torsion



Ruban

Non-conducteur

APPLICATION

Particulièrement adaptée pour une utilisation avec l'équipement minier mobile comme les haveuse-chargeuse, foreuses, haveuses, machines de chargement, camions-navette électriques et les pompes. Le type G-GC est pour les applications où les conducteurs de masse et les conducteurs de vérification de masse sont requis. La température continue maximum recommandée du conducteur est 90°C.

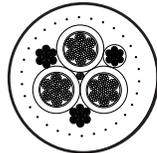
Le câble porte le marquage P-7K-184 MSHA indiquant sa conformité aux exigences de la Mine Safety and Health Administration and the Pennsylvania Department of Environmental Protection.

Les câbles miniers de Tiger[®] Brand rencontrent ou excèdent les normes ICEA S-75-381/NEMA WC-58, ASTM B-172 et B-33.



Se référer à la page 15 pour de gaine.

Aussi disponible avec gaine **Extra-Résistante en Polyuréthane Thermoplastique (TPU)** pour environnements extrêmement abrasifs!



Fabrication pour Applications de pompes

36-442 est disponible avec isolation de masse pour les applications de pompe qui exigent cette spécification.



Photo courtoisie de Joy Mining Equipment

Se référer à la page 14 pour les options de bandes Tiger

ÉVALUATIONS ET APPROBATIONS

- Mine Safety & Health Administration 184-MSHA.
- Pennsylvania Department of Environmental Protection P-184.
- Les câbles miniers de marque Tiger[®] rencontrent ou excèdent les normes ICEA S-75-381 & CSA C 22,2 #96.
- Canadian Standards Association File 82346, FT1, FT5, -50°C Type SHD-GC, SHD-BGC jusqu'à 25kV Type W, G, G-GC, G-BGC jusqu'à 2kV



Tiger[®] Brand est une marque déposée de AmerCable Incorporated.

36-442 • TYPE G-GC ROND 3/C • 2 000 VOLTS

36-442	Conducteurs d'alimentation			Conducteurs de		DIMENSIONS Extérieure Nominal po	Poids Approx. lb par 1 000 pi	Courant admissible ³ 40°C Temp. ambiante
	Taille AWG	Nb fils par Conducteur	Épaisseur Isolation mils	Taille AWG	Nb fils par Conducteur			
008	8	133	60	10	49	0,97	600	59
006	6	259	60	10	49	1,05	750	79
004	4	259	60	8	133	1,19	1 070	104
002	2	259	60	7	133	1,34	1 480	138
001	1	259	80	6	133	1,51	1 890	161
010	1/0	266	80	5	133	1,65	2 340	186
020	2/0	323	80	4	259	1,75	2 750	215
030	3/0	418	80	2	259	1,89	3 377	249
040	4/0	532	80	2	259	2,04	3 980	287
250	250	627	95	2	259	2,39	5 000	320
350	350	888	95	1/0	266	2,68	6 750	394
500	500	1 221	95	2/0	323	3,03	8 900	487

1 Gaine – Extra Robuste (EHD) CPE noir est standard. Gains colorées EHD CPE disponibles sur demande.

2 Conducteur vérificateur de masse – 10 AWG (minimum 49 brins 7x7) conducteur vérificateur de masse sur câbles de 8 AWG jusqu'à 2 AWG.

8 AWG (minimum 133 brins 7x19) conducteur vérificateur de masse sur câble de 1 AWG jusqu'à 4/0 AWG.

6 AWG (minimum 133 brins 7x19) conducteur vérificateur de masse sur câble de 250 kcmil et plus gros.

3 Courant admissible – Basé sur un service continu avec température de conducteur de 90°C.

Tolérances – ± 0,030" 8-1 AWG
 ± 0,040" 1/0 - 2/0 AWG
 ± 0,050" 3/0 - 4/0 AWG
 ± 0,060" 250 - 500 kcmil

FACTEURS DE CORRECTION

Pour le courant admissible à diverses températures ambiantes au-dessus ou sous 40°C.¹

Temp. ambiante Degrés C	Facteurs de correction
10	1,26
20	1,18
30	1,10
40	1,00
50	0,90

¹Tables extraites de publications sur les normes ICEA-S-68-516, NEMA WC-8

FACTEURS DE CORRECTION DE BOBINE

Pour utilisation avec courant admissible lorsqu'une ou plusieurs couches de câble sont enroulées sur une bobine. Les câbles doivent être déclassés pour éviter le surchauffe sur la bobine.¹

Nombre de Couches	Facteurs de correction
1	0,85
2	0,65
3	0,45
4	0,35

Recommandations

Utilisation
principale



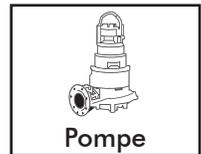
Camion-navette



Haveuse-chargeuse



Boulonneuse de toit



Pompe



Voir Page 13 pour référence-croisée métrique/AWG



36-503

TYPE SHD-GC GAINE DURCIE EN MOULE 2 000 VOLTS



Conducteurs

Cuivre étamé flexible

Conducteur de vérification de masse²

Cuivre étamé flexible avec isolation de polypropylène jaune

Fils de masse

Cuivre étamé flexible

Isolation

Caoutchouc éthylène-propylène (EPR) 90°C

Ruban Séparateur

Gaine³

Gaine en polyéthylène chloré (CPE) renforcée, durcie en moule et thermodurcissable. Identification de câble via marquage permanent.



Ruban

Non-conducteur

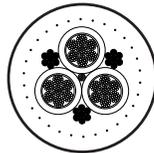
Blindage d'isolant

Cuivre étamé et tresse de nylon encodé de couleur

Pur Remplissage intégral
pour une meilleure résistance à la torsion

Se référer à la page 15 pour de gaine.

Aussi disponible avec gaine **Extra-Résistante en Polyuréthane Thermoplastique (TPU)** pour environnements extrêmement abrasifs!



Se référer à la page 14 pour les options de bandes Tiger

APPLICATION

Câble d'alimentation portatif robuste pour utilisation avec circuits ne dépassant pas 2 000 volts. Conçu pour des applications telles que les haveuses pour extraction minière en longue taille, haveuse-chargeuse, chargeurs, foreuses, convoyeurs, pompes et équipements mobiles, où les conducteurs de masse, conducteur vérification de masse et le blindage métallique sont requis. La température maximale conseillée du conducteur continu est de 90° C.

Le câble porte le marquage P-184-MSHA indiquant son acceptation en tant que matériau ignifuge par le Pennsylvania Department of Environmental Protection et le Mine Safety and Health Administration.

Les câbles miniers de Tiger® Brand rencontrent ou excèdent les normes ICEA S-75-381/NEMA WC-58, ASTM B-172 et B-33.



Photo courtoisie de Bucyrus

ÉVALUATIONS ET APPROBATIONS

- Mine Safety & Health Administration 184-MSHA.
- Pennsylvania Department of Environmental Protection P-184.
- Insulated Cable Engineers Association S-75-381. Normes de conception de câbles miniers.
- Canadian Standards Association File 82346, FT1, FT5 Type SHD-GC, SHD-BGC jusqu'à 25kV Type W, G, G-GC, G-BGC jusqu'à 2kV
- RETIE



Tiger® Brand est une marque déposée de AmerCable Incorporated.

36-503 • TYPE SHD-GC 3/C • GAINÉ CPE • 2 000 VOLTS

36-503	Conducteurs d'alimentation			Conducteurs de masse		Gaine Épaisseur mils	DIMENSIONS Extérieure Nominal po.	Poids Approx. lbs. par 1 000 pi.	Courant admissible ¹ 40°C Temp. ambiante
	Taille AWG	Nb fils par Conducteur	Épaisseur Isolation mils	Taille AWG	Nb fils par Conducteur				
006	6	133	70	10	49	155	1,29	1 160	93
004	4	259	70	8	133	155	1,40	1 490	122
002	2	259	70	6	133	170	1,59	2 000	159
001	1	259	80	5	133	190	1,76	2 450	184
010	1/0	266	80	4	259	190	1,86	2 840	211
020	2/0	323	80	3	259	205	2,00	3 400	243
030	3/0	418	80	2	259	205	2,13	3 680	279
040	4/0	532	80	1	259	220	2,31	4 860	321
250	250	627	95	1/0	266	220	2,51	5 950	355
350	350	888	95	2/0	323	235	2,81	7 400	435
500	500	1 221	95	4/0	532	265	3,19	10 100	536

1 Courant admissible – Basé sur un service continu à température de conducteur de 90°C.

2 Conducteur Vérificateur de Masse – 10 AWG (minimum 49 brins 7x7) conducteur vérificateur de masse sur câbles de 8 AWG jusqu'à 2 AWG.

8 AWG (minimum 133 brins 7x19) conducteurs vérificateur de masse sur câbles de 1 AWG jusqu'à 4/0 AWG.

6 AWG (minimum 133 brins 7x19) conducteurs vérificateur de masse sur câbles de 250 kcmil et plus gros.

3 Gaine – gaine CPE. CPE noir est standard. CPE coloré disponible sur demande. Se référer à la page 34 pour les options de couleur.

Tolérances – ± 5% du diamètre nominal extérieur

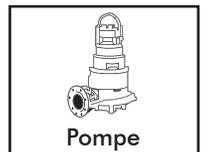
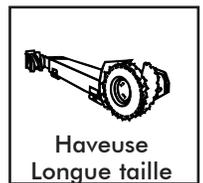


Photo courtoisie de P&H

AWG/MÉTRIQUE RÉFÉRENCE CROISÉE

AWG/ kcmil Taille	Secteur de AWG/kcmil en mm ²	Cond. métrique standard la plus proche mm ²
22	0,35	0,50
20	0,52	0,50
18	0,82	1,00
16	1,31	1,50
14	2,08	2,50
12	3,31	4
10	5,26	6
8	8,37	10
6	13,30	16
4	21,15	25
2	33,62	35
1	42,41	50
1/0	53,49	50
2/0	67,43	70
3/0	85,01	95
4/0	107,2	120
250	126,7	120
300	152,0	150
350	177,3	185
400	202,7	240
500	253,4	240
600	304,0	300
750	380,0	400
800	405,4	400
1 000	506,7	500

Recommandations
Utilisation
principale





36-515

TYPE SHD-GC 3/C GAINE CPE DURCIE EN MOULE • 5 000 VOLTS



Conducteurs

Cuivre étamé flexible

Conducteur de vérification de masse²

Cuivre étamé flexible avec isolation de polypropylène jaune

Blindage de brin

Couche semi-conductrice

Fils de masse

Cuivre étamé flexible

Isolation

Caoutchouc éthylène-propylène (EPR) 90°C

Ruban Séparateur

Gaine¹

Gaine en polyéthylène chloré (CPE) renforcée, durcie en moule et therm durcissable. Identification de câble via marquage permanent.



Ruban

Non-conducteur

Blindage d'isolant

Cuivre étamé et tresse de nylon encodé de couleur

Assemblage

Noyaux scellés

APPLICATION

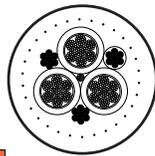
Câble d'alimentation portatif robuste pour utilisation avec circuits ne dépassant pas 5 000 volts. Conçu pour des applications telles que les haveuses pour extraction minière en longue taille, haveuse-chargeuse, pelles, dragues et foreuses. La température maximale conseillée du conducteur continu est de 90° C.

Le câble porte le marquage P-184-MSHA indiquant son acceptation en tant que matériau ignifuge par le Pennsylvania Department of Environmental Protection et le Mine Safety and Health Administration.

Les câbles miniers de Tiger® Brand rencontrent ou excèdent les normes ICEA S-75-381/NEMA WC-58, ASTM B-172 et B-33.

Se référer à la page 15 pour de gaine.

Aussi disponible avec gaine **Extra-Résistante en Polyuréthane Thermoplastique (TPU)** pour environnements extrêmement abrasifs!



Se référer à la page 14 pour les options de bandes Tiger



Photo courtoisie de P&H

ÉVALUATIONS ET APPROBATIONS

- Mine Safety & Health Administration 184-MSHA.
- Pennsylvania Department of Environmental Protection P-184.
- Insulated Cable Engineers Association S-75-381. Normes de conception de câbles miniers.
- Canadian Standards Association File 82346, FT1, FT5, -50°C Type SHD-GC, SHD-BGC jusqu'à 25kV Type W, G, G-GC, G-BGC jusqu'à 2kV
- RETIE

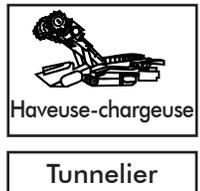
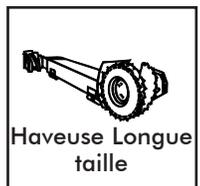


Tiger® Brand est une marque déposée de AmerCable Incorporated.

36-515 • TYPE SHD-GC 3/C • GAINÉ CPE • 5 000 VOLTS

36-515	Conducteurs d'alimentation			Conducteurs de masse		Gaine Épaisseur mils	DIMENSIONS Extérieure Nominal po.	Poids Approx. lbs. par 1 000 pi.	Courant admissible ³ 40°C Temp. ambiante
	Taille AWG	Nb fils par Conducteur	Épaisseur Isolation mils	Taille AWG	Nb fils par Conducteur				
006	6	133	110	10	49	185	1,56	1 560	93
004	4	259	110	8	133	185	1,68	1 920	122
002	2	259	110	6	133	205	1,87	2 500	159
001	1	259	110	5	133	205	1,95	2 860	184
010	1/0	266	110	4	259	220	2,08	3 390	211
020	2/0	323	110	3	259	220	2,20	3 830	243
030	3/0	418	110	2	259	235	2,36	4 418	279
040	4/0	532	110	1	259	235	2,50	5 300	321
250	250	627	120	1/0	266	250	2,69	6 450	355
350	350	888	120	2/0	323	265	2,95	7 880	435
500	500	1 221	120	4/0	532	280	3,31	10 440	536

Recommandations
Utilisation
principale



Tunnelier

1 Gaine – gaine CPE. CPE noir est standard. CPE coloré disponible sur demande. Se référer à la page 34 pour les options de couleur.

2 Conducteur Vérificateur de Masse – 8 AWG (minimum 133 brins 7x19) conducteur vérificateur de masse sur câble de 6 AWG jusqu'à 4/0 AWG.

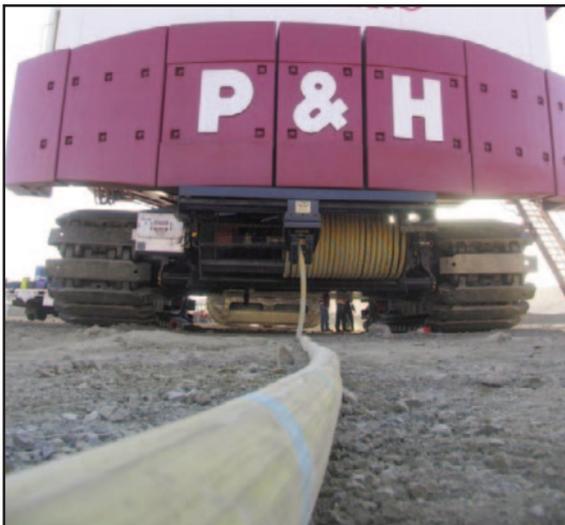
6 AWG (minimum 133 brins 7x19) conducteurs vérificateur de masse sur câbles de 250 kcmil et plus gros.

3 Courant admissible – Basé sur un service continu à température de conducteur de 90°C.

Tolérances – +8%/- 5% du diamètre nominal extérieur

AWG/MÉTRIQUE RÉFÉRENCE CROISÉE

AWG/ kcmil Taille	Secteur de AWG/kcmil en mm ²	Cond. métrique standard la plus proche mm ²
22	0,35	0,50
20	0,52	0,50
18	0,82	1,00
16	1,31	1,50
14	2,08	2,50
12	3,31	4
10	5,26	6
8	8,37	10
6	13,30	16
4	21,15	25
2	33,62	35
1	42,41	50
1/0	53,49	50
2/0	67,43	70
3/0	85,01	95
4/0	107,2	120
250	126,7	120
300	152,0	150
350	177,3	185
400	202,7	240
500	253,4	240
600	304,0	300
750	380,0	400
800	405,4	400
1 000	506,7	500





36-517

TYPE SHD-GC 3/C GAINÉ CPE DURCIE EN MOULE • 8 000 VOLTS



Conducteurs

Cuivre étamé flexible

Conducteur de vérification de masse²

Cuivre étamé flexible avec isolation de polypropylène jaune

Blindage de brin

Couche semi-conductrice

Fils de masse

Cuivre étamé flexible

Isolation

Caoutchouc éthylène-propylène (EPR) 90°C

Blindage d'isolant

Ruban semi-conducteur

Gaine³

Gaine en polyéthylène chloré (CPE) renforcée, durcie en moule et thermodurcissable. Identification de câble via marquage permanent.



Blindage d'isolant

Cuivre étamé et tresse de nylon encodé de couleur

Assemblage

Noyaux scellés

APPLICATION

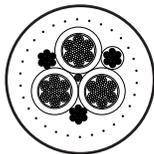
Câble d'alimentation portatif robuste pour utilisation avec circuits ne dépassant pas la tension nominale. Ces câbles sont utilisés pour l'équipement mobile lourd tels que des pelles à benne traînante, pelles, dragues, foreuses et des systèmes d'alimentation. La température maximale conseillée du conducteur continu est de 90° C.

Câble porte le marquage P-184-MSHA indiquant l'acceptation en tant que matériau ignifuge par le Pennsylvania Department of Environmental Protection et le Mine Safety and Health Administration.

Les câbles miniers de Tiger[®] Brand rencontrent ou excèdent les normes ICEA S-75-381/NEMA WC-58, ASTM B-172 et B-33.

Se référer à la page 15 pour de gaine.

Aussi disponible avec gaine Extra-Résistante en Polyuréthane Thermoplastique (TPU) pour environnements extrêmement abrasifs!



Se référer à la page 14 pour les options de bandes Tiger



Photo courtoisie de Bucyrus

ÉVALUATIONS ET APPROBATIONS

- Mine Safety & Health Administration 184-MSHA.
- Pennsylvania Department of Environmental Protection P-184.
- Insulated Cable Engineers Association S-75-381. Normes de conception de câbles miniers.
- Canadian Standards Association File 82346, FT1, FT5, -50°C Type SHD-GC, SHD-BGC jusqu'à 25kV Type W, G, G-GC, G-BGC jusqu'à 2kV



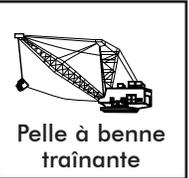
Tiger[®] Brand est une marque déposée de AmerCable Incorporated.

36-517 • TYPE SHD-GC 3/C • GAINÉ CPE • 8 000 VOLTS

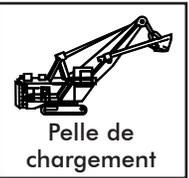
36-517	Conducteurs d'alimentation			Conducteurs de masse		Gaine Épaisseur mils	DIMENSIONS Extérieure Nominal po.	Poids Approx. lbs. par 1 000 pi.	Courant admissible ¹ 40°C Temp. ambiante
	Taille AWG	Nb fils par Conducteur	Épaisseur Isolation mils	Taille AWG	Nb fils par Conducteur ²				
004	4	259	150	8	133	205	1,94	2 180	122
002	2	259	150	6	133	220	2,12	2 830	159
001	1	259	150	5	133	220	2,21	3 350	184
010	1/0	266	150	4	259	220	2,32	3 590	211
020	2/0	323	150	3	259	235	2,46	4 190	243
030	3/0	418	150	2	259	250	2,62	5 075	279
040	4/0	532	150	1	259	250	2,75	5 660	321
250	250	627	150	1/0	266	250	2,89	6 740	355
350	350	888	150	2/0	323	280	3,20	8 460	435
500	500	1 221	150	4/0	532	295	3,56	10 700	536

Recommandations

Utilisation
principale



Pelle à benne
traînante



Pelle de
chargement



Foreuse de trou
de mine

Tunnelier

1 Courant admissible – Basé sur un service continu à température de conducteur de 90°C.

2 Conducteur Vérificateur de Masse – 8 AWG (minimum 133 brins 7x19) conducteur vérificateur de masse sur câble de 4 AWG jusqu'à 4/0 AWG.

6 AWG (minimum 133 brins 7x19) conducteurs vérificateur de masse sur câbles de 250 kcmil et plus gros.

3 Gaine – gaine CPE. CPE noir est standard. CPE coloré disponible sur demande. Se référer à la page 34 pour les options de couleur.

Tolérances – +8%/- 5% du diamètre nominal extérieur

AWG/MÉTRIQUE RÉFÉRENCE CROISÉE

AWG/ kcmil Taille	Secteur de AWG/kcmil en mm ²	Cond. métrique standard la plus proche mm ²
22	0,35	0,50
20	0,52	0,50
18	0,82	1,00
16	1,31	1,50
14	2,08	2,50
12	3,31	4
10	5,26	6
8	8,37	10
6	13,30	16
4	21,15	25
2	33,62	35
1	42,41	50
1/0	53,49	50
2/0	67,43	70
3/0	85,01	95
4/0	107,2	120
250	126,7	120
300	152,0	150
350	177,3	185
400	202,7	240
500	253,4	240
600	304,0	300
750	380,0	400
800	405,4	400
1 000	506,7	500



Photo courtoisie de P&H





37-119



CÂBLE D'ALIMENTATION FLEXIBLE DLO • EP/CPE • RHH, RHW-2 • 2 000 VOLTS

Conducteur

Brin flexible, étamé
recuit cuivrer

Séparateur

Ruban séparateur adapté
permet l'extraction facile
de l'isolant

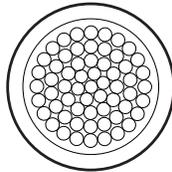
Isolation

Caoutchouc (EPR)
Éthylène-Propylène

Gaine

Polyéthylène Chloré
(CPE) retardateur de
flammes, retardateur
d'huile et de lumière
du soleil

**Se référer à la
page 15 pour
les options
de couleur
de gaine.**



**Brin extrêmement flexible
pour une flexibilité générale
accrue du câble et pour sa
facilité d'installation**

APPLICATION

Le câble pour locomotive diesel 2000V de AmerCable est un câble d'alimentation portable à conducteur simple adapté à être utilisé dans les applications nécessitant une grande flexibilité, une excellente résistance à l'usure et une bonne viabilité du flexible. Les applications comprennent les câbles de moteur et de générateur, câbles de batterie, chantiers navals, alimentation de télécommunications, équipement lourd de terrassement, et applications des énergies renouvelables.

CARACTÉRISTIQUES

- Un composite de deux couche composé d'une couche extérieure de Polyéthylène Chloré (CPE) ignifuge, résistant au soleil et à l'huile et d'une couche intérieure en caoutchouc d'Éthylène-Propylène (EPR). La conception de composite prévoit des réductions significatives de diamètre par rapport aux modèles utilisant des gaines pleine épaisseur.
- Convient pour les températures de fonctionnement en continu de 90° C, humide ou sec
- Coté RHH, RHW-2; 2/0 1111 kcmil répertorié et marqué «for CT use»
- Coté UL comme Résistant à la lumière du soleil
- Coté UL comme câble pour chantiers navals (4/0 et plus gros) *Commande spéciale seulement*
- L'Isolation et la gaine respectent les réglementations des déchets dangereux, selon les Réglementations Fédérales (Code of Federal Regulations 40) Section 261 (40CFR261) pour les caractéristiques de teneur en plomb.
- Résistance aux flammes: FT-4/IEEE1202 pour 2/0 1111 kcmil et UL VW-1
- Répond aux exigences de dégagement de fumée et autres exigences du Test UL de Cadre de Câble Vertical (Vertical Cable Tray Test UL) 1685 et est marqué «ST-1» pour 2/0 1111 kcmil

ÉVALUATIONS ET APPROBATIONS

- Standard UL 44: Câbles et Fils Isolés Thermodurcis, Types RHH, RHW-2. UL VW-1.
- Standard UL 1685: Test de dissipation de fumée et de propagation de feu de cadre vertical pour les câbles de fibre optique. (UL, LS)
- AAR 591 Matériau d'isolation de câble et de fil: Construction de brin excepté 3/0 et 4/0.
- Canadian Standards Association 
- ASTM B-33: Spécification standard pour fil de cuivre étamé souple ou recuit pour usages électriques.
- ASTM B-172: Spécification Standard pour Conducteurs de cuivre à âme câblée par faisceaux ayant des membres toronnés **en** faisceau, pour Conducteurs Électriques.
- MSHA P-184:

37-119 • CÂBLE D'ALIMENTATION PORTABLE • 2 000 VOLTS

No Pièce 37-119-	Taille AWG/ kcmil	Fils par Conducteur	Épaisseur Nominal Isolation po.	Épaisseur Nominal Gaine po.	Diamètre Extérieur Nominal po.	Poids Approx. lbs. par 1 000 pi.	*Courant admissible 90°C
201	14	19	0,045	0,015	0,214	31	35
202	12	19	0,045	0,015	0,233	41	40
203	10	37	0,045	0,015	0,257	58	55
204	8	168	0,055	0,030	0,349	77	80
205	6	61	0,055	0,030	0,365	124	105
207	4	133	0,055	0,030	0,460	203	140
209	2	259	0,055	0,030	0,534	265	190
210	1	224	0,065	0,045	0,623	415	220
211	1/0	266	0,065	0,045	0,668	489	260
212	2/0	323	0,065	0,045	0,689	562	300
213	3/0	418	0,065	0,045	0,771	757	350
214	4/0	532	0,065	0,045	0,822	894	405
215	262	646	0,075	0,065	0,957	1 091	467
216	313	777	0,075	0,065	1,008	1 245	522
217	373	925	0,075	0,065	1,074	1 486	591
218	444	1 110	0,075	0,065	1,143	1 749	652
219	535	1 332	0,090	0,065	1,257	2 099	728
220	646	1 591	0,090	0,065	1,361	2 464	815
221	777	1 924	0,090	0,065	1,439	2 899	904
222	929	2 318	0,090	0,065	1,685	3 501	1 005
223	1 111	2 745	0,130	0,065	1,850	4 166	1 119

* **Courant admissible** – Calculé avec une température du conducteur à 90°C et température ambiante de 30°C, selon Table 310-17, NEC 2002

- Les diamètres de câble sont sujet à une tolérance de fabrication de +/-5%
- Les tailles au-dessus de 1000 kcmil ne sont pas répertoriés dans UL





36-501



CÂBLE D'ALIMENTATION VFD • BLINDÉ • 2 000 VOLTS 3 CONDUCTEURS + 3 FILS DE MASSE + VÉRIFICATION de Masse

Conducteurs de masse (x3)

Conducteurs à toron multiple étamé flexible selon ASTM-B-172 et B-33, Isolé et de couleur vert

Isolation

Type II EPDM (EPR) adapté pour fonctionnement continu à 90°C. Résistant à l'ozone.

Blindage

Tresse de cuivre étamé flexible avec ruban aluminium/polyester fournissant une couverture de 100%

Gaine

Gaine en polyéthylène chloré (CPE) renforcée, durcie en moule et therm durcissable. Identification de câble via marquage permanent.



Conducteur d'alimentation

Conducteurs à toron multiple étamé flexible selon ASTM-172 et B-33

Fils vérificateurs de masse

Cuivre étamé flexible avec isolation jaune. Vérificateur de masse centré disponible

Autre construction s VFD disponibles

APPLICATION

Un câble d'alimentation 2kV flexible, blindé en tresse et feuille, spécialement conçu pour une utilisation dans les applications de moteur d'entraînement AC à fréquence variable (VFD).

Le câble porte le marquage P-184-MSHA indiquant son acceptation en tant que matériau ignifuge par le Pennsylvania Department of Environmental Protection et le Mine Safety and Health Administration.

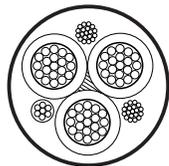
Les câbles miniers de Tiger® Brand rencontrent ou excèdent les normes ICEA S-75-381/NEMA WC-58, pour constructions de type SHC. ASTM B-172 et B-33.

ÉVALUATIONS ET APPROBATIONS

- Coté pour température de 90°C
- Les câbles miniers de marque Tiger® rencontrent ou excèdent les normes ICEA S-75-381/NEMA WC-58.
- Mine Safety & Health Administration 184-MSHA.
- Pennsylvania Department of Environmental Protection P-184.
- Canadian Standards Association File 82346



Se référer à la page 15 pour les options de couleur de gaine CPE.



No Pièce 36-501	Alimentation Conducteur Taille AWG/	Fils de masse Conducteurs Grosseur AWG ¹	Épaisseur Gaine Nominal po.	Diamètre Nominal po.	Poids Approx. lbs./pi.	Courant admissible ² 90°C
002	2	8	0,155	1,43	1 790	159
001	1	7	0,170	1,64	2 150	184
010	1/0	6	0,170	1,74	2 550	211
020	2/0	5	0,190	1,89	3 100	243
030	3/0	4	0,190	2,01	4 050	279
040	4/0	3	0,220	2,17	4 390	321
250	250	3	0,220	2,40	5 950	355
350	350	1	0,220	2,68	7 840	405
500	500	1/0	0,265	3,03	9 730	536

*Les diamètres de câble sont sujet à une tolérance de fabrication de +/-5%

1 Conducteur Vérificateur de Masse – #16 AWG brin extensible pour vérification de masse centrée.

#14 AWG est la grosseur minimum pour les fils de vérification de masse non centrés

2 Courant admissible – Basé sur un service continu avec température de conducteur à 90°C.

FACTEURS DE CORRECTION

Pour le courant admissible à diverses températures ambiantes au-dessus ou sous 40°C.

Temp. Ambiante Degrés C	Facteurs Correction Multipliant
10	1,26
20	1,18
30	1,10
40	1,00
50	0,90

ASSEMBLAGE DE CÂBLES INSTALLÉ EN

Les assemblages de câbles installés en usine de AmerCable sont professionnellement assemblés dans notre usine d'El Dorado, en Arkansas. Notre équipe expérimentée de préposés à la manipulation joignent les câbles et connecteurs afin de correspondre exactement à vos spécifications. Nos assemblages sont conçus pour fonctionner dans vos environnements de travail les plus difficiles.

Les assemblages de câble ou de connecteur préparés à l'usine sont un moyen fiable de baisser vos coûts généraux de connectivité de câble par le biais de fiabilité améliorée, manipulation réduite et temps d'installation moindre.



Constructions

- 2 - 25kV
- Cônes déflecteurs et remplissage
- Étiquetage ID
- Assemblages en boîte d'extrémité

Applications

- Mine en surface
- Mine sous-terrainne
- Rembobinage



Bouchon Victor installé sur 240mm² 307S

Pourquoi utiliser

INSTALLÉ EN USINE

des assemblages de câbles?

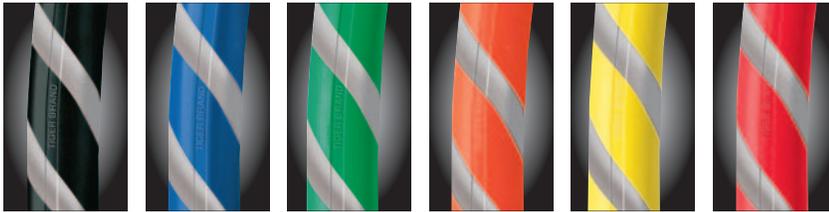
- Votre assemblage de câble, construit selon vos propres spécifications, arrive prêt à être utilisé
- Préparation, manipulation et temps d'installation réduits
- Aucun besoin de maintenir un inventaire de connecteurs dispendieux ou d'inventaire de kit de terminaisons
- Assemblés professionnellement
- Testés électriquement à l'usine après terminaison/reconditionnement
- Le taux de livraison à temps de AmerCable et son court délai de livraison en font le #1 dans l'industrie du câble.



BANDES TIGER RÉFLÉCHISSANTES & STANDARD



Les bandes réfléchissantes Tiger de AmerCable **Reflective Tiger Stripes** peuvent allonger la vie utile des câbles en réduisant le piétinement des câbles dans le cas de visibilité réduite et améliorer la sécurité minière en fournissant une meilleure **identification visuelle des circuits**.



Noir (standard) **Bleu** **Vert** **Orange** **Jaune** **Rouge**

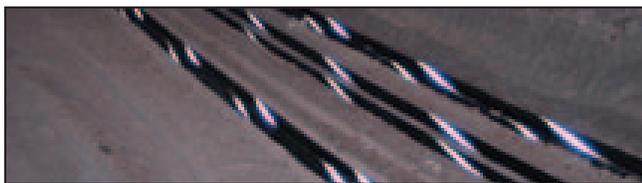
- Sécurité améliorée pour les employés par une identification plus facile des circuits
- *Seulement disponibles sur les câbles rond CPE avec gaine.*



En plus de la réduction du piétinement, plusieurs clients déploient maintenant les câbles Tiger à bande réfléchissante près des pistes de circulation de fosses afin de guider les remorques durant la nuit.

Épargne de fonds

Basé sur une productivité accrue et une longévité prolongée des câbles, nous estimons que les bandes réfléchissantes Tiger font épargner à nos clients miniers à ciel ouvert un minimum d'1 million de dollars par an.



Les **bandes régulières Tiger** de AmerCable fournissent une combinaison de couleurs additionnelles en vulcanisant une bande de couleur contrastante dans la gaine de nos câbles ronds CPE.

Vous trouverez ci-dessous des exemples d'une possible combinaison de gaine / bande.

Veuillez consulter votre représentant AmerCable ou l'usine pour une liste complète des options de bande disponibles.



Noir/Rouge Bleu/Blanc Jaune/Rouge Orange/Vert Rouge/Blanc Vert/Blanc Noir/Blanc Bleu/Vert Jaune/Vert Orange/Blanc Rouge/Bleu Noir/Vert

Disponible seulement à AmerCable

Sécurité par le biais d'une identification plus facile du circuit

Assigner à des équipements spécifiques afin de simplifier l'inventaire visuel

Disponible seulement sur les câbles gainés CPE ronds

MATÉRIAUX DE GAINES ET OPTIONS DE COULEUR

GAINES CPE AMERCABLE

La gaine de Polyéthylène Chloré thermodurcissable de AmerCable fournit la performance physique et la résistance nécessaire pour résister à l'usure, l'abrasion et coupures de compression causées par l'utilisation quotidienne dans les mines.

Cette gaine robuste, durable a fait ses preuves dans les mines partout dans le monde. Les gaines colorées AmerCable comprennent un cœur enrubanné, remplissage intégral et extrusion en tandem des couches de gaine. Les gaines à deux passes, extrudées en tandem, produisent un lien inséparable entre les couches. Le remplissage intégral du cœur du câble réduit les dommages causés par la torsion.

GAINES TPU AMERCABLE

Pour les environnements extrêmement abrasifs, la gaine en Polyuréthane Thermoplastique (TPU) de AmerCable fournit la robustesse des caractéristiques physiques nécessaires dans les environnements miniers les plus difficiles.

Comparé aux normes de AmerCable pour les matériaux de gaine CPE, TPU fournit:

5X plus de résistance abrasive

2X plus de résistance à la déchirure

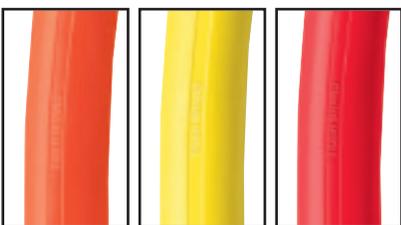
2X plus de force de tension

Jusqu'à 8% de moins Gaine Poids

Couleur de gaine standard **noir**. Voir les options de couleur ci-dessous.



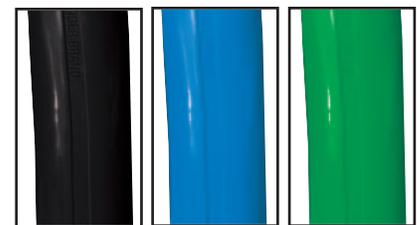
Noir (standard) Bleu Vert



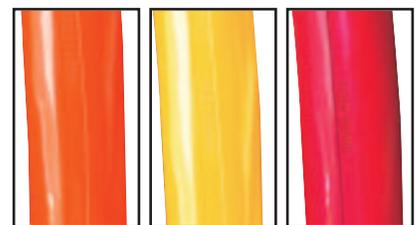
Orange Jaune Rouge

Les gaines colorées AmerCable **CPE et TPU** ne présentent aucune pertes de propriétés physiques comparé à la gaine standard noire.

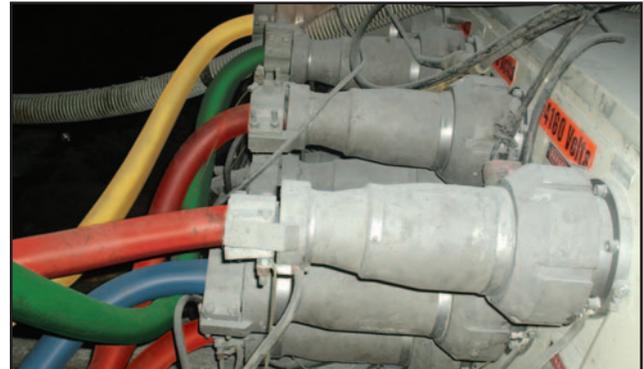
Ces câbles éclatant de couleurs peuvent améliorer la sécurité minière en fournissant l'identification facile de circuit.



Noir (standard) Bleu Vert



Orange Jaune Rouge



Tiger® Brand est une marque déposée de AmerCable Incorporated.



SÉCURITÉ, FORMATION, ET ÉDUCATION



MineCable-Safe est un investissement dans la **Sécurité et Productivité** qui apporte les connaissances et l'expérience de nos ingénieurs sur le terrain à votre mine. Les câbles haute tension requièrent une manipulation spéciale afin d'obtenir une durée de vie maximale et optimiser la sécurité des employés. **Pouvez-vous identifier la différence entre un problème de productivité et un problème de sécurité?** - Nos experts le peuvent. Nous produisons un rapport très précieux qui identifie clairement les problèmes de sécurité et de productivité. Le rapport comprend des recommandations sur la façon de déployer, déplacer et d'utiliser des câbles de manière plus sûre et d'optimiser la productivité de votre mine. Le suivi peut aussi inclure des sessions de formation et des solutions d'ingénierie.



SUPPORT TECHNIQUE SUR LE TERRAIN

Les représentants de chantier d'AmerCable expérimentés en mines de surface ou souterraines - 24/7 - tous les quarts - sont prêts à fournir une évaluation de câble sur site, des solutions de formation en manipulation sécuritaire et de productivité innovatrice.



"En mettant en œuvre nos recommandations de MineCable-Safe, un des nos clients en mine de surface a pu profiter de revenus supplémentaires de 450 000 \$ par le biais de disponibilité accrue pour les travaux de pelle."

Quelques minutes additionnelles consacrées à la réparation des câbles peuvent sauver des heures de temps d'arrêt coûteux.

FORMATION EN ÉPISURE DE CÂBLE

Nos représentants sur le terrain peuvent effectuer des formations sur site (tous les quarts de travail) sur la bonne manière d'épisser les câbles pour augmenter leur durée de vie.



KITS D'ÉPISURE



AUTRES CONSTRUCTIONS DE CÂBLES MINIERS



- Type W (Plat) 2/C & 4/C 2kV
- Type G (Plat) 2/C 2kV
- Type G-GC (Plat) 3/C 2kV
- Type W (Rond) 3/C & 4/C 2kV
- Type G-GC (Rond) 3/C 2kV
- Type SHD-GC (Rond) 3/C 2kV
- Type SHD-PCG 2kV
- Type SHD-CGC 2kV & 5kV
- Type SHD (Plat) 2kV
- Type SHD-GC 2/5/8/15/25kV
- Type SHD-GC 3/C 2300V
- Type SHD-PCG 5kV 28-29
- Type MP-GC 3/C 5-15kV (EP/CPE)
- Type MP-GC 3/C 5-15kV (XLP/PVC)
- Câble de Signal Longue Taille 2-9/C 50 Volts
- Câble d'Éclairage Sous-terrain 2-9/C 110 Volts
- Câbles de mât de forage



TIGER® BRAND

CÂBLES MINIERS

AmerCable est le principal fabricant mondial de câbles miniers de surface et sous-terrain.



AmerCable est un fabricant de câbles certifié ISO 9001 qui combine une technologie de pointe, des techniques éprouvées de fabrication, et un service de haute qualité pour pouvoir offrir les meilleurs produits de câbles miniers disponibles.

AmerCable sert une base de clientèle mondiale à partir de nos usines à El Dorado, Arkansas. Nos ingénieurs professionnels sur le terrain et notre équipe de service à la clientèle travaillent directement, ou en partenariat avec un réseau de distributeurs indépendants, afin d'offrir des solutions de câblage renforçant la productivité.

Que pouvez-vous attendre de AmerCable?

- Câble de haute qualité avec un accent sur la Sécurité
- Livraison à temps
- Ventes, Soutien, et Service Professionnels
- Emplacements Stratégiques de l'Inventaire
- Courts Délais



**Fabriqué en
Amérique**

Western Canada

Contact: Casey Beierle
Office: 604-790-7593
casey.beierle@nexans.com

Eastern Canada

Contact: Stéphane Bilodeau
Office: 514-249-7507
stephane.bilodeau@nexans.com

FOLLOW US!



AmerCable

350 Bailey Road • El Dorado, Arkansas USA
(870) 862-4919 • (800) 643-1516
www.AmerCable.com